



TECHNISCHES DATENBLATT – HW 20 -

ANWENDUNGEN

HW 20 wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modelle und techn. Teile

Ähnliche Eigenschaften wie HDPE/PP

EIGENSCHAFTEN

niedrige Viskosität
leichte Pigmentierung mit organischem Farbstoff
Auf Anfrage kann das Material auch
glasfasergefüllt gegossen werden.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe Gußteil		weiß/ schwarz
Endhärte Shore	23 °C	76 D
Biegefestigkeit	MPa	80
E-Modul (Biegung)	MPa	1200
Bruchdehnung	%	25
Zugfestigkeit	MPa	40
Schlagzähigkeit	kJ/m^2	>50
Reißfestigkeit	N/mm^2	-
Weiterreißfestigkeit	-	-
Glasübergangstemperatur TG nach DSC	°C	90
Wärmebeständigkeit nach Martens HDT	°C	78
Wärmeleitfähigkeit	W/mk	ca. 0,32

Selbstverständlich vergießen wir auch alle anderen im Handel erhältlichen Polyurethan-Gießharze.

Wir beraten Sie gerne welches Material für Ihren Anwendungsfall das Beste ist.

Alle Angaben beruhen auf Angaben und Untersuchungen des Gießharzherstellers. Durch fertigungsbedingte Einflüsse können die angegebenen Werte Schwankungen unterliegen. Im Einzelfall ist es dem Kunden der Fa. Wehl & Partner GmbH überlassen eine Prüfung der Gussteile zu übernehmen. Eine Prüfung der Fa. Wehl & Partner GmbH findet nicht statt. Die Fa. Wehl & Partner GmbH übernimmt auf Gussteile keine Gewährleistung oder Haftungsansprüche. Alle Angaben entsprechen den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.



Geschäftsführer: Bernardo Wehl, Uwe Haag
Gerichtstand ist Rottweil
HRB-Nr. 470659 Stuttgart
Ust-ID-Nr. DE 166 809 058

Wehl & Partner GmbH, IN-KOM Südwest
Römerallee 12, 78658 Zimmern o. R.
Tel +49 (0) 741 48 00 6-0 Fax -10
info@wehl-partner.de, www.wehl-partner.de

Bankverbindung: Kto. 97996
BLZ 642 500 40 Kreissparkasse Rottweil
IBAN: DE 25 64250040 00000 97996
Bic-Code: SOLADES 1 RWL