



TECHNISCHES DATENBLATT – HW 23 -

ANWENDUNGEN

HW 23 wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modelle und techn. Teile

Ähnliche Eigenschaften wie ABS / PP

EIGENSCHAFTEN

gute Schlagzähigkeit und Biegefestigkeit
hohe Temperaturbeständigkeit bis ca. 120°C
Auf Anfrage kann das Material auch glasfasergefüllt gegossen werden.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe Gußteil		schwarz
Endhärte Shore	23 °C	80 D
Biegefestigkeit	MPa	80
E-Modul (Biegung)	MPa	2300
Bruchdehnung	%	11
Zugfestigkeit	MPa	60
Schlagzähigkeit	kJ/m ²	60
Reißfestigkeit	N/mm ²	-
Weiterreißfestigkeit	-	-
Glasübergangstemperatur TG nach DSC	°C	>120
Wärmebeständigkeit nach Martens HDT	°C	110
Wärmeleitfähigkeit	W/mk	ca. 0,32

Selbstverständlich vergießen wir auch alle anderen im Handel erhältlichen Polyurethan-Gießharze.

Wir beraten Sie gerne welches Material für Ihren Anwendungsfall das Beste ist.

Alle Angaben beruhen auf Angaben und Untersuchungen des Gießharzherstellers. Durch fertigungsbedingte Einflüsse können die angegebenen Werte Schwankungen unterliegen. Im Einzelfall ist es dem Kunden der Fa. Wehl & Partner GmbH überlassen eine Prüfung der Gussteile zu übernehmen. Eine Prüfung der Fa. Wehl & Partner GmbH findet nicht statt. Die Fa. Wehl & Partner GmbH übernimmt auf Gussteile keine Gewährleistung oder Haftungsansprüche. Alle Angaben entsprechen den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.