



TECHNISCHES DATENBLATT – HW 24 -

ANWENDUNGEN

HW 24 wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypenteilen, Modelle und techn. Teile

Ähnliche Eigenschaften wie POM / PA

EIGENSCHAFTEN

gute Temperaturbeständigkeit
kurze Entformungszeit
sehr hoher E-Modul (Glasfaseranteil v. 13-15%)

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe Gußteil		beige/ schwarz
Endhärte Shore	23 °C	85 D
Biegefestigkeit	MPa	150
E-Modul (Biegung)	MPa	4500
Bruchdehnung	%	3
Zugfestigkeit	MPa	85
Schlagzähigkeit	kJ/m ²	30
Reißfestigkeit	N/mm ²	-
Weiterreißfestigkeit	-	-
Glasübergangstemperatur TG nach DSC	°C	95
Wärmebeständigkeit nach Martens HDT	°C	92
Wärmeleitfähigkeit	W/mk	ca. 0,32

Selbstverständlich vergießen wir auch alle anderen im Handel erhältlichen Polyurethan-Gießharze.

Wir beraten Sie gerne welches Material für Ihren Anwendungsfall das Beste ist.

Alle Angaben beruhen auf Angaben und Untersuchungen des Gießharzherstellers. Durch fertigungsbedingte Einflüsse können die angegebenen Werte Schwankungen unterliegen. Im Einzelfall ist es dem Kunden der Fa. Wehl & Partner GmbH überlassen eine Prüfung der Gussteile zu übernehmen. Eine Prüfung der Fa. Wehl & Partner GmbH findet nicht statt. Die Fa. Wehl & Partner GmbH übernimmt auf Gussteile keine Gewährleistung oder Haftungsansprüche. Alle Angaben entsprechen den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.