



## TECHNISCHES DATENBLATT - HARTGUMMI

### ANWENDUNGEN

Hartgummi wird im Gießverfahren zur Herstellung von Prototypenteilen, Modelle und techn.Teile eingesetzt.

Ähnliche Eigenschaften wie

### EIGENSCHAFTEN

sehr abriebfest  
sehr hartelastisch  
pigmentierbar

### MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe Gußteil		beige
Endhärte Shore	DIN 53505	68 ± 3 D
E-Modul (Zug) (Probekörper Typ 2)	MPa	127 ± 15
Bruchdehnung (Probekörper Typ 2)	%	225 ± 25
Zugfestigkeit (Probekörper Typ 2)	MPa	27 ± 2
Schlagzähigkeit	kJ/m <sup>2</sup>	-
Reißfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	-
Weiterreißfestigkeit	kp/cm	-
Glasübergangstemperatur TG nach DSC	°C	-
Wärmebeständigkeit nach Martens HDT	°C	-
Längenausdehnungskoeffizient	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ca. 170
Dichte bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,12 ± 0,03

\* Werte nach Temperung: 1h 70°C

\*\* Werte nach Temperung : 2h 120°C

\*\*\* Für dieses Material liegen keine Testergebnisse vor. Die Werte wurden an die Ergebnisse des 85 Shore A angelehnt!

\*\*\*\* nach Martens

Selbstverständlich vergießen wir auch alle anderen im Handel erhältlichen Polyurethan-Gießharze.

Wir beraten Sie gerne welches Material für Ihren Anwendungsfall das Beste ist.

Alle Angaben beruhen auf Angaben und Untersuchungen des Gießharzherstellers. Durch fertigungsbedingte Einflüsse können die angegebenen Werte Schwankungen unterliegen. Im Einzelfall ist es dem Kunden der Fa. Wehl & Partner GmbH überlassen eine Prüfung der Gussteile zu übernehmen. Eine Prüfung der Fa. Wehl & Partner GmbH findet nicht statt. Die Fa. Wehl & Partner GmbH übernimmt auf Gussteile keine Gewährleistung oder Haftungsansprüche. Alle Angaben entsprechen den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

