



## TECHNISCHES DATENBLATT – PUR 60 Shore A

### ANWENDUNGEN

PUR 60 Shore A wird im Gießverfahren zur Herstellung von Prototypenteilen, Modelle und techn. Teile eingesetzt.

Ähnliche Eigenschaften wie Gummi.

### EIGENSCHAFTEN

weich  
pigmentierbar

### MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe Gußteil		transparent
Endhärte Shore	Test/ ISO 868 @23°C	60 ± 5 A
E-Modul (Zug)	MPa	-
Bruchdehnung	%	-
Dehnung	%	243
Zugfestigkeit	MPa/ Test/ ISO R527	2,9
Schlagzähigkeit	kJ/m <sup>2</sup>	-
Reißfestigkeit	MPa Test/ ISO 34	10,3
Weiterreißfestigkeit	kp/cm	-
Glasübergangstemperatur TG nach DSC	°C	-
Wärmebeständigkeit nach Martens HDT	°C	
Längenausdehnungskoeffizient	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-
Dichte bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	-

\*\*\*\* nach Martens

Selbstverständlich vergießen wir auch alle anderen im Handel erhältlichen Polyurethan-Gießharze.

Wir beraten Sie gerne welches Material für Ihren Anwendungsfall das Beste ist.

Alle Angaben beruhen auf Angaben und Untersuchungen des Gießharzherstellers. Durch fertigungsbedingte Einflüsse können die angegebenen Werte Schwankungen unterliegen. Im Einzelfall ist es dem Kunden der Fa. Wehl & Partner GmbH überlassen eine Prüfung der Gussteile zu übernehmen. Eine Prüfung der Fa. Wehl & Partner GmbH findet nicht statt. Die Fa. Wehl & Partner GmbH übernimmt auf Gussteile keine Gewährleistung oder Haftungsansprüche. Alle Angaben entsprechen den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

