



TECHNISCHES DATENBLATT – RIM 975 -

ANWENDUNGEN

RIM 975 wird im Gießverfahren zur Herstellung von Prototypenteilen, Modelle und techn.Teile eingesetzt.

Ähnliche Eigenschaften wie PE

EIGENSCHAFTEN

Material für das RIM-Verfahren

Bei Geräuschmessungen ähnliche Ergebnisse wie PP+TV gefräste Teile

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe Gußteil		schwarz
Endhärte Shore	-°C	75
Biegefestigkeit		kein Bruch der Testteile
E-Modul (Biegung)	MPa	1000
Bruchdehnung	%	18
Zugfestigkeit	MPa	32
Schlagzähigkeit	kJ/m ²	>50
Reißfestigkeit	N/mm ²	-
Weiterreißfestigkeit	-	-
Glasübergangstemperatur TG nach DSC	°C	150
Wärmebeständigkeit nach Martens HDT	°C	110
Wärmeleitfähigkeit	W/mk	-

Selbstverständlich vergießen wir auch alle anderen im Handel erhältlichen Polyurethan-Gießharze.

Wir beraten Sie gerne welches Material für Ihren Anwendungsfall das Beste ist.

Alle Angaben beruhen auf Angaben und Untersuchungen des Gießharzherstellers. Durch fertigungsbedingte Einflüsse können die angegebenen Werte Schwankungen unterliegen. Im Einzelfall ist es dem Kunden der Fa. Wehl & Partner GmbH überlassen eine Prüfung der Gussteile zu übernehmen. Eine Prüfung der Fa. Wehl & Partner GmbH findet nicht statt. Die Fa. Wehl & Partner GmbH übernimmt auf Gussteile keine Gewährleistung oder Haftungsansprüche. Alle Angaben entsprechen den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

